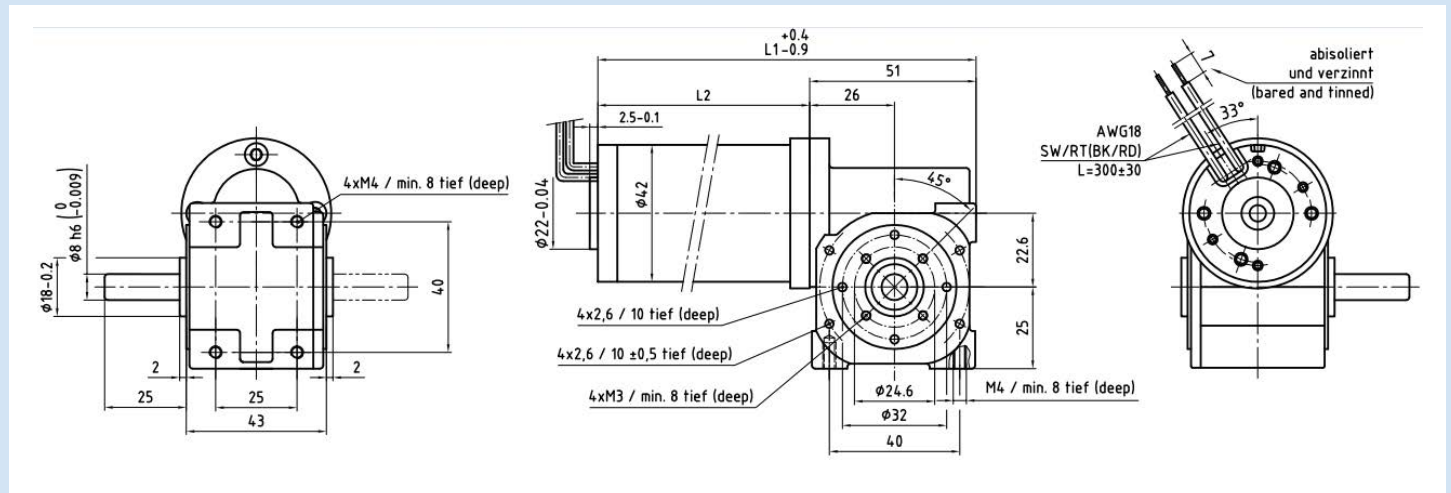


# Motor M42 with worm gear SN22,6

- zinc die-cast gearhousing, hardened steel worm wheel, permanent grease lubrication, output with ball bearing, optional second shaft or output shaft left
- Other reductions, output shaft or connection cable on request



Gear reduction table M42xXX/I+ SN22,6

Application on request

Gear reduction	Efficiency of the gear	Speed at motor-speed 3000rpm	Nominal torque in S1-operation			
			M42x15/I L2 = 70 mm	M42x20/I L2 = 75 mm	M42x30/I L2 = 85 mm	M42x40/I L2 = 95 mm
[i = x:1]	[%]	[1/min]	[Ncm]	[Ncm]	[Ncm]	[Ncm] 12V [Ncm] 24V
7	71	428,5	19,88	24,85	32,3	39,76 44,73
15	56	200	33,6	42	54,6	67,2 75,6
30	39	100	46,8	58,5	76,05	93,6 105,3
40	34	75	54,4	68	88,4	108,8 122,4
68	33	44	89,76	112,2	145,86	179,5 201,96

Gear reduction	Efficiency of the gear	Speed at motor-speed 3000rpm	Nominal torque in S3-operation			
			M42x15/I L2 = 70 mm	M42x20/I L2 = 75 mm	M42x30/I L2 = 85 mm	M42x40/I L2 = 95 mm
[i = x:1]	[%]	[1/min]	[Ncm]	[Ncm]	[Ncm]	[Ncm] 12V [Ncm] 24V
7	78	428,5	32,76	40,95	53,23	65,52 73,7
15	66	200	59,4	74,25	96,52	138,8 133,65
30	50	100	90	112,5	146,25	180 202,5
40	42	75	100,8	126	163,8	201,6 226,8
68	38	44	155,04	193,8	281,94	310,08 348,84

\*) Motor have to be operated with current limitation

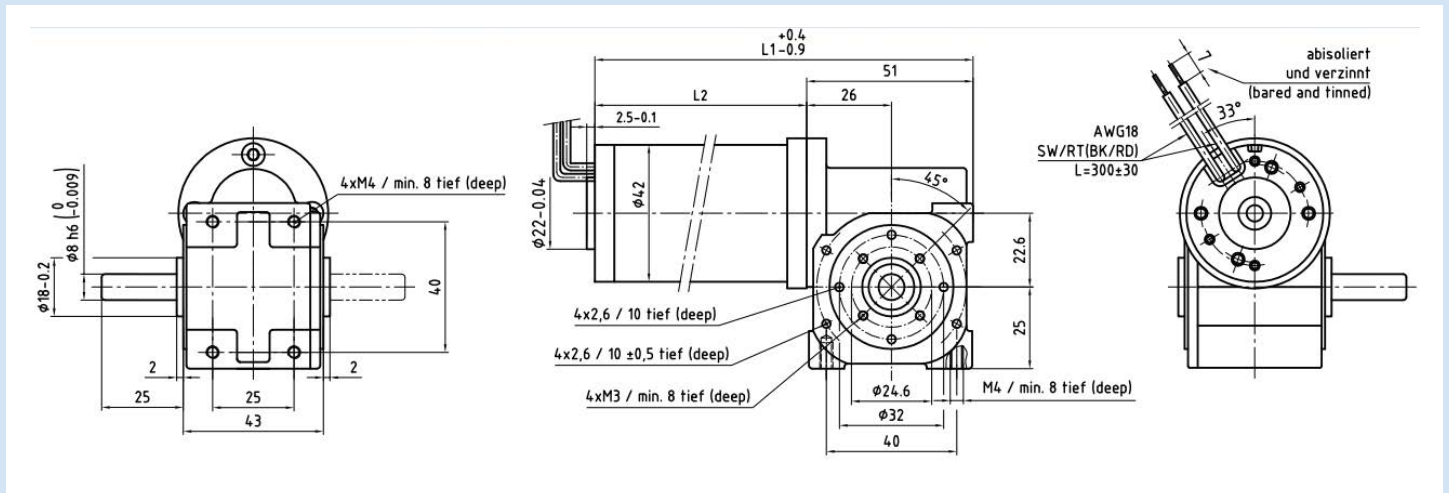
## General gear data

Material worm wheel		Brass
Maximum torque	[Ncm]	500
Permissible shaft load	[N] (axial / radial)	40 / 40
Gear length	[mm]	51

Stand: 24. Juli 2020 – changes reserved

# Motor M42 mit Schneckengetriebe SN22,6

- Gehäuse aus Zinkdruckguss, Schnecke aus gehärtetem Stahl, Fettdauerschmierung, Abtrieb kugellagert, optional zweites Wellenende oder Abtriebswelle links
- andere Untersetzungen, Abtriebswellen oder Anschlussleitungen auf Anfrage



Untersetzungstabelle M42xXX/I+ SN22,6

Applikation auf Anfrage

Untersetzung	Wirkungsgrad Getriebe	Drehzahl bei Motordrehzahl 3000 1/min	Nenn Drehmoment im S1-Betrieb			
			M42x15/I L2 = 70 mm	M42x20/I L2 = 75 mm	M42x30/I L2 = 85 mm	M42x40/I L2 = 95 mm
[i = x:1]	[%]	[1/min]	[Ncm]	[Ncm]	[Ncm]	[Ncm] 12V [Ncm] 24V
7	71	428,5	19,88	24,85	32,3	39,76 44,73
15	56	200	33,6	42	54,6	67,2 75,6
30	39	100	46,8	58,5	76,05	93,6 105,3
40	34	75	54,4	68	88,4	108,8 122,4
68	33	44	89,76	112,2	145,86	179,5 201,96

Untersetzung	Wirkungsgrad Getriebe	Drehzahl bei Motordrehzahl 3000 1/min	Nenn Drehmoment im S3-Betrieb			
			M42x15/I L2 = 70 mm	M42x20/I L2 = 75 mm	M42x30/I L2 = 85 mm	M42x40/I L2 = 95 mm
[i = x:1]	[%]	[1/min]	[Ncm]	[Ncm]	[Ncm]	[Ncm] 12V [Ncm] 24V
7	78	428,5	32,76	40,95	53,23	65,52 73,7
15	66	200	59,4	74,25	96,52	138,8 133,65
30	50	100	90	112,5	146,25	180 202,5
40	42	75	100,8	126	163,8	201,6 226,8
68	38	44	155,04	193,8	281,94	310,08 348,84

\*) Motor muss mit Strombegrenzung betrieben werden

## Allgemeine Getriebedaten

Material Schneckenrad		Messing
Max. Drehmoment	[Ncm]	500
Zulässige Wellenbelastung	[N] (axial / radial)	40 / 40
Getriebelänge	[mm]	51

Stand: 9. Juni 2020 – Änderungen vorbehalten