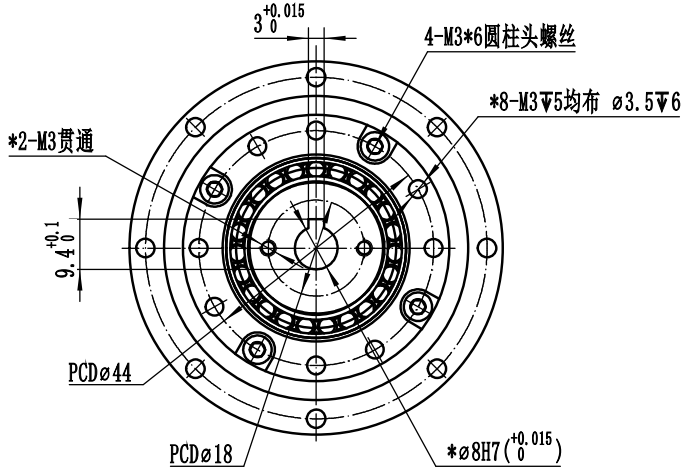
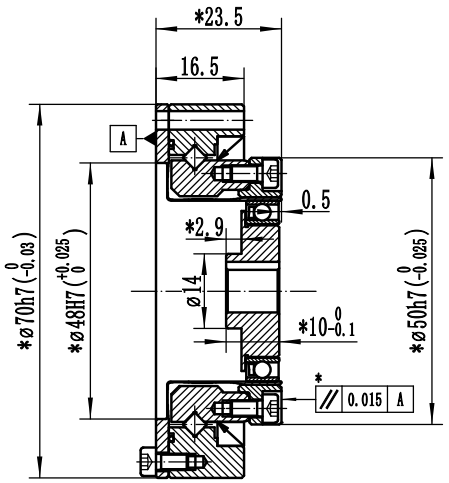
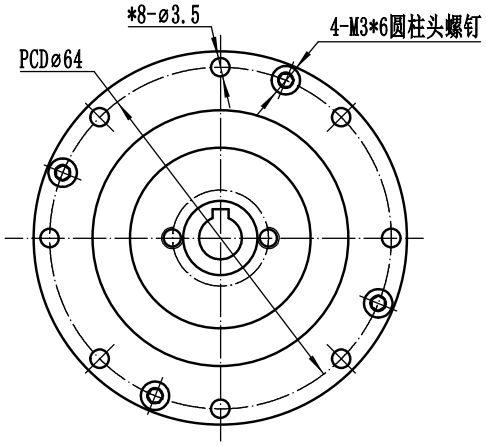
版本	A







技术要求

1、装配前检查谐波轴承与交叉滚子轴承是否转动灵活，装配时涂抹5.8g的SK-2润滑脂；
2、柔轮应转动旋入刚轮的齿槽内，特别应该注意的是柔轮旋入齿槽内要对中，要保证在旋转过程中间隙转动是否灵活，不能允许有任何微小的异物入内。
3、检查传动轴是否转动灵活；
4、检测谐波减速器的起动力矩是否符合规定值的要求；
5、M3螺钉的装配拧紧力矩1.8Nm；
6、谐波减速器运行时无异常的振动、噪声、额定转速下分贝≤60

基本参数 (Basic parameters)	
减速比(Ratio)	80
额定输出转矩(Rated output torque)	9NM
额定输入转速(Rated input speed)	2000r/min
启动停止容许最大转矩(Start stop allowable maximu torque)	27Nm
平均负载转矩容许最大值(Allowable maximum value of average load torque)	13Nm
瞬间容许最大转矩(Lnstaneous allowable maximum torque)	55Nm
容许最高转速(Allowable maximum speed)	8000r/min
背隙(Baccklash)	≤15arcsec
噪音值(Noise)	≤60db
匹配电机功率(Matched motor power)	100W

未注公差									总装图	WANSHSIN 萬鑫精工
0.5-3	±0.1									
3-6	±0.1									
6-30	±0.2	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		视角	谐波减速机
30-120	±0.3	设计			标准化				阶段标记 / 重量 / 比例	WSHG14-80-I
120-400	±0.5	校对			批准				S / 0.4 / 1:1	1160010050
谐波减速机		审核							共 1 张 第 1 张	
		工艺								
废止原因										