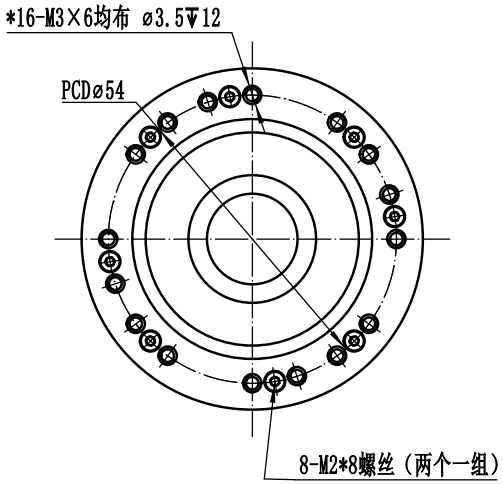
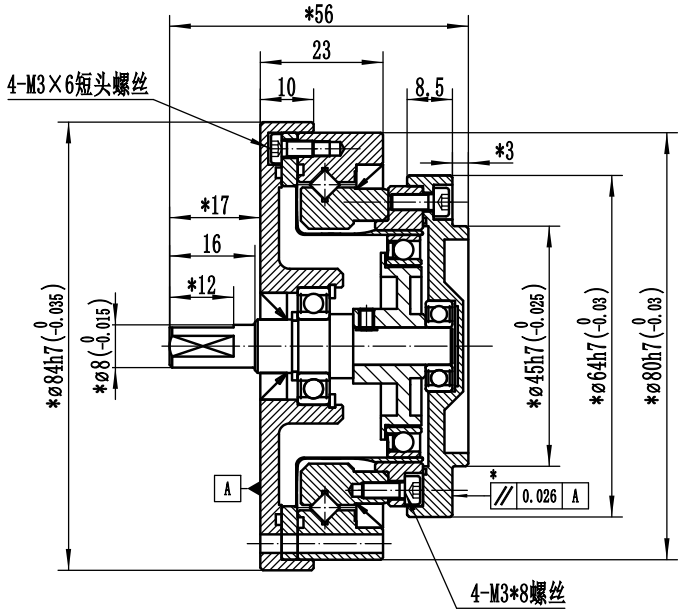
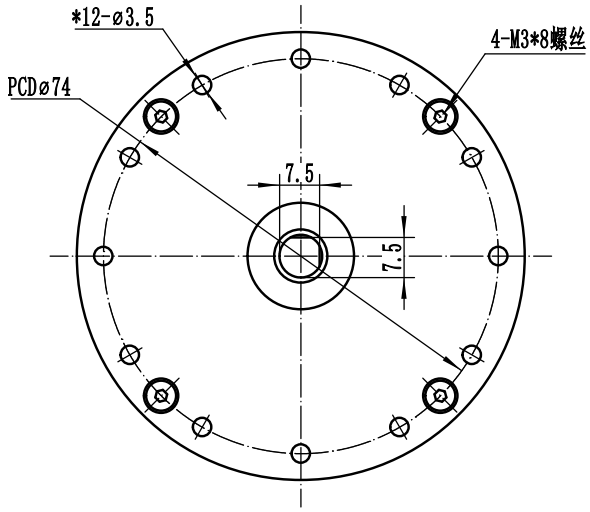
版本	A







技术要求

1、装配前检查谐波轴承与交叉滚子轴承是否转动灵活，装配减速器时涂抹总量11g的SK-2润滑脂；正常使用时油温不能超过90°，不同的油脂不能混在一起使用；

2、柔轮应转动旋入刚轮的齿槽内，特别应该注意的是柔轮旋入齿槽内要对中，要保证在旋转过程中间隙转动是否灵活，不能允许有任何微小的异物入内；

3、检查减速器的启动力矩是否小于规定的要求；

4、M3螺钉的装配拧紧力矩2.0Nm；

5、谐波减速器运行时无异常的振动、噪声、额定转速下分贝≤60。

基本参数（Basic parameters）	
减速比(Ratio)	50
额定输出转矩(Rated output torque)	19Nm
额定输入转速(Rated input speed)	2000r/min
启动停止容许最大转矩(Start stop allowable maximu torque)	40Nm
平均负载转矩容许最大值(Allowable maximum value of average load torque)	31Nm
瞬间容许最大转矩(Lnstaneous allowable maximum torque)	82Nm
容许最高转速(Allowable maximum speed)	7000r/min
背隙(Baccklash)	≤15arcsec
噪音值(Noise)	≤60db
匹配电机功率(Matched motor power)	100W

谐波减速机事业部
2024/5/6
L B

未注公差									
0.5-3	±0.1								
3-6	±0.1								
6-30	±0.2	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
30-120	±0.3	设计			标准化				
120-400	±0.5	校对			批准				
谐波减速机		审核							
		工艺							
废止原因									

总装图	WANSHSIN® 萬鑫精工
视角	谐波减速机
阶段标记 / 重量 / 比例	WSHG17-50-IV
S / 0.9 / 1:1	1160010099
共 1 张 第 1 张	